

Tehnologija zanimanja

1. Koji je značaj tehnologije zanimanja u procesu proizvodnje?
2. Kako se koristi tehnička i tehnološka dokumentacija u radu?
3. Koje su vrste alata i pribora za ispravljanje limova?
4. Možete li opisati postupke ručnog ispravljanja limova?
5. Kako se vrši mjerenje i kontrola ispravljenih limova?
6. Koje su vrste alata, pribora i mašina za ugaono savijanje limova?
7. Koji su koraci u postupku rada pri savijanju limova?
8. Koji alati i pribor se koriste za presovanje limova?
9. Koja je razlika između ručnog i mašinskog kružnog savijanja lima?
10. Kako se priprema materijal, alati i pribor za ocrtavanje u limarskom radu?
11. Možete li opisati postupke ocrtavanja na limu?
12. Koji su postupci sječenja lima ručnim i vibracionim makazama?
13. Kako se izvodi crtanje, krojenje i sječenje raznih predmeta limarske galanterije?
14. Koje su pripreme potrebne za zakivanje u limarskom radu?
15. Koje su vrste zakovica prema materijalu, obliku i namjeni?
16. Na koji način se vrši ručno i mašinsko zakivanje u limarskom radu?
17. Kako se vrši kontrola zakovanog spoja?
18. Kako se priprema materijal za lijepljenje u limarskom radu?
19. Koje su vrste i osobine ljepila za lijepljenje u limarskom radu?
20. Kako se vrši lijepljenje metala s metalom raznovrsnih materijala?
21. Kako se vrši kontrola zaljepljenih slojeva nakon procesa lijepljenja?
22. Koji su alati i pribor za postupak zatvrdoljepljenja u limarskom radu?
23. Možete li navesti vrste spojeva i njihovu primjenu u limarskoj struci?
24. Kako se odabire vrsta tema i tehnološki postupak za zatvrdoljepljenje?
25. Na koji način se vrši kontrola zaljepljenog sloja nakon zatvrdoljepljenja?
26. Koje su karakteristike alata, pribora i uređaja za gasno zavarivanje u limarskom radu?
27. Kako se primjenjuju različiti materijali za zavarivanje u limarskoj praksi?
28. Možete li opisati postupke zavarivanja u smjeru ulijevo i udesno u limarskom radu?
29. Kako se vrši zavarivanje limova i drugih profila od čelika i obojenih metala?
30. Koje su mjere kontrole zavarenih spojeva u limarskoj praksi?
31. Kako se provodi mjerenje zaštite pri zavarivanju i sječenju metala?
32. Koje su vrste i postupci elektrootpornog zavarivanja u limarskom radu?
33. Koji su uređaji za tačkasto zavarivanje i kako se koriste?
34. Kako se podešavaju jačina struje, sila pritiska i vrijeme trajanja zavarivanja u elektrootpornom zavarivanju?
35. Šta su uređaji za linijsko (šavno) zavarivanje i kako se provode postupci zavarivanja?
36. Kako se vrši kontrola zavarenih spojeva nakon linijskog zavarivanja?
37. Koje su osnovne mjere zaštite pri radu sa zavarivanjem i sječenjem metala?

38. Koje su osnovne definicije, vrste i karakteristike korozije?
39. Koje su metode i postupci zaštite od korozije u limarskoj praksi?
40. Koji su materijali i tehnike za zaštitu metala, uključujući premazivanje, bojenje i lakiranje?
41. Kako se vrše postupci nanošenja metalnih prevlaka u cilju zaštite od korozije?
42. Šta podrazumijeva proces plastificiranja metala i kako se primjenjuje u zaštiti od korozije?
43. Kako se organizuje radno mjesto u limarskoj radionici radi efikasne zaštite od korozije?
44. Koja je uloga radne i tehnološke discipline u očuvanju materijala od korozije?
45. Koji su zadaci i elementi normiranja u kontekstu zaštite od korozije?
46. Šta obuhvataju pojmovi i razlozi zaštite na radu u limarskoj struci?
47. Koje su vrste povreda na radu najčešće u limarskim aktivnostima i kakve su njihove posljedice?
48. Kako se može smanjiti rizik od povreda na radu u limarskoj praksi?
49. Koje su osnovne mjere prve pomoći koje treba primijeniti u slučaju povrede na radu u limarskoj radionici?