

Praktična nastava

1. Kako biste definirali organizaciju radnog mjesta i radne discipline u tehničkoj obradi?
2. Koje metode mjerenja i kontrole koristite u tehničkoj obradi, i zašto su važne?
3. Koje vrste pribora i naprava za stezanje koristite u tehničkoj obradi, i kako ih pravilno primjenjujete?
4. Kako se koristi ručni alat za odvrtanje i zavrtanje vijaka i navrtki, i koji su osnovni principi rada?
5. Koji su postupci ocrtavanja i obilježavanja radnih komada, te kako se izvode operacije sječenja sjekačem, makazama i ručnom testerom?
6. Koje su osnovne tehnike turpijanja radnih površina i obaranja ivica, te kako se razlikuju turpijanje različitih oblika i zaobljenja?
7. Kako se izvode operacije obilježavanja tačkašem, bušenje probojcem, bušenje bušilicom, te upuštanje i proširivanje rupe?
8. Kako se izvode operacije narezivanja i urezivanja navoja, te koja je njihova primjena u tehničkoj obradi?
9. Kako se vrše operacije ispravljanja i ravnjanja žice, lima i šipkastog materijala, te koje su osnovne tehnike savijanja žice, lima i šipkastog metala?
10. Koje su tehnike brušenja ručno i mašinsko, te kako se pravilno primjenjuju?
11. Kako se izvode operacije ručnog i mašinskog poliranja, te koja je razlika između ova dva postupka?
12. Što podrazumijeva proces grecanja u tehničkoj obradi, i koje su njegove osnovne namjene?
13. Kako se izvode operacije ručnog savijanja cijevi i žice, te izrada opruga?
14. Kako se izvode operacije probijanja rupa, zakivanja i izbijanja u tehničkoj obradi?
15. Što podrazumijeva postupak mekog i tvrdog lomljenja, i kada se primjenjuje u praksi?
16. Kako se izvode operacije koranja u hladnom i toplom stanju, te koje su karakteristike ovih procesa?
17. Što obuhvaća pojam tehničke obrade, i koje su osnovne discipline u ovom području?