



LEHRPLAN

Fachbereich: MASCHINENTECHNIK UND METALLVERARBEITUNG

Berufsbezeichnung: Schlosser

Nr.	Unterrichtsfächer	Jährliche Stundenzahl					
		I		II		III	
		Th.	Üb	Th.	Üb	Th.	Üb.
	A. Allgemeinbildende Schulfächer						
1.	Bosnische Sprache und Literatur Serbische Sprache und Literatur Kroatische Sprache und Literatur	35		35		30	
2.	Fremdsprache	35		35		30	
3.	Geschichte	35					
4.	Mathematik	35		35		30	
5.	Sport	35		35		30	
6.	Informatik	35					
7.	Demokratie und Menschenrechte					30	
	GESAMT A:	210		140		150	
	B. Berufsorientierte Fächer						
1.	Konstruieren	70		35			
2.	Technologie der Werkstoffe	35					
3.	Technische Physik	35					
4.	Mechanik	35					
5.	Grundlagen der Elektrotechnik			35			
6.	Verarbeitungstechnik			35			
7.	Berufsbezogener Unterricht			35		30	
8.	Unternehmerische Grundlagen					30	
9.	Andere Unterrichtsformen*						
10.	Wochenprojekt**						
	GESAMT B:	175		140		60	
	C. Praktischer Unterricht						
1.	Praktischer Unterricht		210		490		480
	GESAMT C:		210		480		480
	D. Wahlpflichtfächer***						
1.	Islamische Religionslehre	18		18		15	
2.	Katholische Religionslehre	18		18		15	
3.	Orthodoxe Religionslehre	18		18		15	
4.	Ethik	18		18		15	
	GESAMT D:	18		18		15	
	GESAMT A+B+C+D:	403	210	298	490	225	480
	INSGESAMT:	613		788		705	

* Gesetzmäßig bis zu 2 Stunden pro Woche

** Eingeplant im Einklang mit dem jährlichen Schulprogramm

*** Der/Die Kandidat/in wählt ein Fach aus einer Gruppe von Fächern aus